

# OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

DOPUSZCZLANA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

## MEBLE

### 1. MEBLE - typu A

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Uchwyty jednakowe, wykonane z metalu nie malowanego w kolorze aluminium - rozstaw minimum 128mm. Meble typu A objęte atestem higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w pomieszczeniach biurowych.

#### 1.1 Biurka - typu A

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 74cm w zakresie minimum 10cm do góry oraz minimum 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.

#### 1.2 Stoły i stoliki - typu A

Błaty stołów i stolików wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy

## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

dekoracyjnej płyty. Podstawę stołów stanowią nogi stalowe o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm. Nogi malowane proszkowo, mocowane od spodu blatu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu, w dolnej części zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie mebla.

### 1.3 Kontenery - typu A

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg, jedna szuflada musi być wyposażona we wkładkę piórnikową.
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekokrem laminatu płyt. Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### 1.4 Szafy - typu A

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych. W szafach z frontami przesuwными plecy z płyty laminowanej gr. min. 18 mm.
- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokrem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na

## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowej trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### 2. MEBLE - typu REG

Regały biblioteczne wykonane z materiałów pierwszego gatunku. Wszystkie elementy metalowe muszą być wykonane z blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze z palety RAL. Ściana boczna regału musi być wykonana w konstrukcji ramowej z trzech słupków pionowych – w regałach dwustronnych lub dwóch słupków pionowych w regałach jednostronnych, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki będą posiadać podwójną (do zaczepów z ceownika) pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Wykończenie słupków konstrukcyjnych musi być gładkie – nie może być żadnych ostrych krawędzi. Wszystkie ścianki boczne będą wypełnione płytą HDF gr. 3 mm w kolorze wybranym przez zamawiającego. Wypełnienie nie będzie stanowić elementu konstrukcyjnego ścianki. Zaczepy do półek wykonane w kształcie ceownika z wysokojakościowej stali ocynkowanej nie dopuszcza się wykonania zaczepów w kształcie litery H – ze względu na ich wypadnięcie ze ściany bocznej. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek będą wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność (*np. przy wyjmowaniu półki*). W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej będą rozmieszczone co 20 mm. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów, regały muszą być wyposażone w stężenia krzyżowe malowane w kolorze RAL. Regały od strony czołowej muszą być wyposażone w panel frontowy wykonany z płyt meblowej w kolorze do uzgodnienia.

Półki muszą być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL. Lakierowanie półek musi odbywać się będzie po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek. Grubość półek musi wynosić min 30 mm, dłuższe krawędzie półki muszą być zagięte trzykrotnie a krótsze krawędzie, dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) będą połączone na zasadzie zaczepu (nie nitowane i spawane) w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi wynika również z bezpieczeństwa osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Każda półka będzie regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie ceownika uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Obciążenie półki: min 50 kg dla regałów o głębokości półki 25 cm. Regulacja zaczepów musi odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie będzie wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów. Wszystkie regały wyposażone będą w półkę kryjącą nie stanowiącą

## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

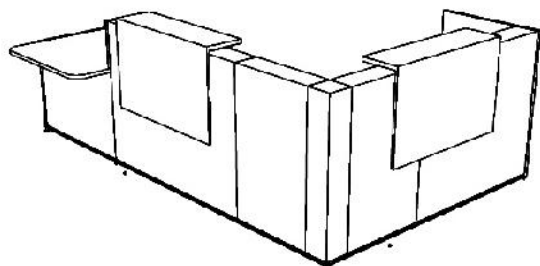
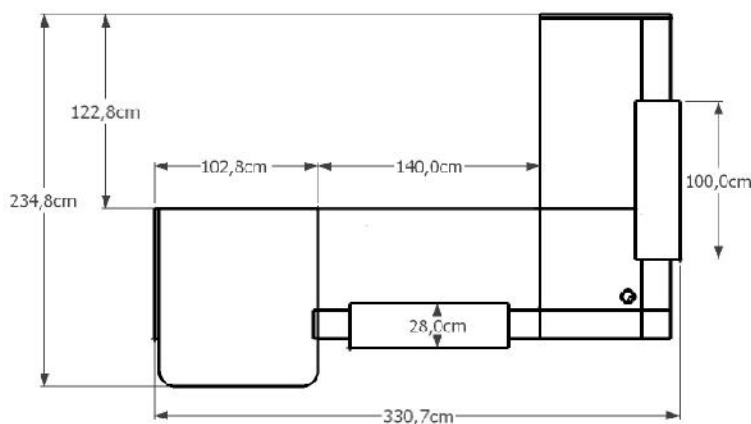
elementu konstrukcyjnego regału. Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest metalowa listwa o wysokość 30 mm – montowana za pomocą 4 zaczepów do półki. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi. Meble typu REG objęte atestem higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w pomieszczeniach biurowych i użyteczności publicznej.

### 3. MEBLE - typu LAD

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

#### 3.1 LADA - LAD-1

Lada o wymiarach ok 345x77x116 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze białym. Blaty robocze umieszczone na wysokości 74-75cm o całkowitej grubości 28-32mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodnie z dekokiem laminatu płyt. Blaty klienta głębokości ok 18-20 cm umieszczone na wysokości 110-116 cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 28-32 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm, zgodnie z kolorem i dekokiem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze białym. Cokół wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Lada posiada dwie nadstawki z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze antracyt grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w



Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze białym. Cokół wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Lada posiada dwie nadstawki z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze antracyt grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w

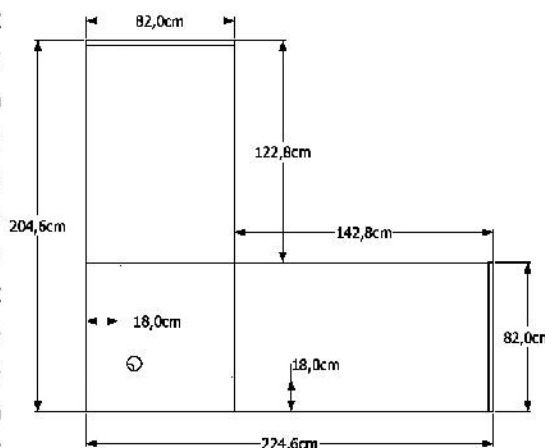


## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

całości pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. Kostka narożna lady wykonana z płyty laminowanej pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lady co najmniej 2 przełoty kablowe.

### 3.2 LADA - LAD-2

Lada o wymiarach ok 225x205x116 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze białym. Blaty robocze umieszczone na wysokości 74-75cm o całkowitej grubości 28-32mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodne z dekokrem laminatu płyt. Blaty klienta głębokości ok 18-20 cm umieszczone na wysokości 110-116 cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 28-32 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm. zgodne z kolorem i dekokrem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze białym. Cokół wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Kostka narożna lady wykonana z płyty laminowanej pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lady co najmniej 2 przełoty kablowe.



## SIEDZISKA

### 1. MEBLE - typu KS-1

Krzesło na metalowej ramie malowanej proszkowo na kolor aluminium, posiadające profilowane, tapicerowane siedzisko i oparcie. Nogi tylne i przednie wykonane z profilu stalowego o średnicy 25-30mm i grubości min.1,5mm. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości min.7mm, tapicerowane gąbką grubości 30-40mm oraz tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 380g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Możliwość sztaplowania w stos do min. 4 szt.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

### Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 510 mm
- Szerokość siedziska 450 mm
- Głębokość krzesła 440 mm
- Głębokość siedziska 450 mm
- Wysokość siedziska od podłoża 500 mm
- Wysokość całkowita od podłoża od 850 mm,

### 2. MEBLE - typu KS-2

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Siedzisko od góry pokryte pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzesel w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022.

### Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

Wysokość całkowita: 78cm

Wysokość oparcia: 40 cm

Szerokość oparcia: 41 cm

Szerokość całkowita krzesła: 54 cm

### 3. MEBLE - typu FO-1

Krzesło biurowe obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem. Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej o grubości min.8mm. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte gąbką o gęstości min.25 kg/m<sup>3</sup> i grubości min.40mm. Oparcie pokryte jest gąbką o gęstości min.20 kg/m<sup>3</sup> i grubości min.40mm. Siedzisko i oparcie wykończone tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 380g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Od spodu siedziska i z tyłu oparcia osłona plastikowa wykonana z polipropylenu. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdną wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji:

## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

- Możliwość odchylenia i blokady oparcia w wybranej pozycji
- Płynnie regulowana wysokość siedziska
- Regulowana głębokość siedziska
- Regulowana wysokość oparcia

### Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

wysokość siedziska w zakresie minimum 440 - 570mm

wysokość całkowita krzesła w zakresie 880 - 990mm

regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420-460mm

szerokość siedziska 470mm

całkowita szerokość krzesła 650 mm

regulacja wysokości podłokietników w zakresie 200-260 mm

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym.

#### 4. MEBLE - typu FO-2

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% poliamidu i 30% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m<sup>2</sup>, a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krzesło jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia od poziomu siedziska nie mniej niż 550mm
- Szerokość siedziska 480mm

## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

- Głębokość siedziska 450mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 440mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie 1000mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

### 5. MEBLE – typu SOF-1

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Boki siedzisk wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze białym grubości min. 18 mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm. Oskrzynia oraz płyta siedziska i oparcia wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. Górna część siedziska posiada zaokrąglenie na długości od frontu i od tyłu o promieniu 40-50mm. Przekrój boczny siedziska o zarysie trapezu, zwężającego się ku dołowi z zaokrąglonymi górnymi rogami. Siedzisko i oparcie tapicerowane gąbką grubości min. 60 mm, o gęstości w zakresie 35-40 kg/m<sup>3</sup>, pokrytą tkaniną tapicerską łatwozmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Wymagany atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą PN-EN 15373, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy. Stopki poziomujące w zakresie min. +/- 10mm.

Sofa modułowa składa się z dwóch elementów

Opis elementów układu (wymiary +/- 25mm):

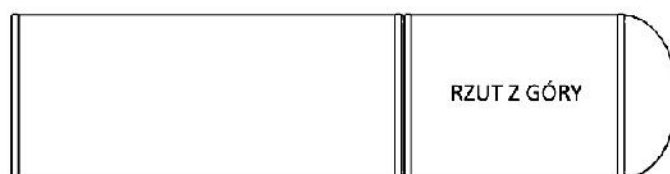
#### **Element nr 1 – 1 szt, wymiary**

Moduł prosty:

- szerokość całkowita 1330 mm
- głębokość całkowita 490 mm
- wysokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 490 mm

#### **Element nr 2 – 1 szt, wymiary:**

- Moduł prosty zakończony poduchą:
- szerokość całkowita 840 mm
- głębokość całkowita 490 mm
- wysokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 490 mm



### 6. MEBLE - typu SOF

Sofy o kształcie prostopadłościanu. Rama wykonana z drewna litego, wzmocniana sklejką oraz płytą wiórową, pokryta pianką ciętą oraz ociepliną meblową. Pianka siedziska o gęstości min. 40 kg/m<sup>3</sup>, pianka oparcia o gęstości min. 25 kg/m<sup>3</sup> Sofy pokryte tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie



## OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez uprawnione do tego organy certyfikujące. Sofy wsparte na 2 płozach wykonanych z chromowanej blachy stalowej gr. min. 6mm, szerokość płozy 55-65 mm, wysokość płozy 120-140 mm.

Wymagane wymiary sofy (+/- 25mm):

### SOFA SOF-2

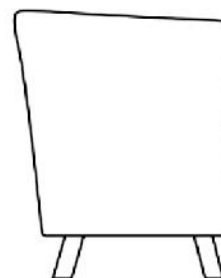
- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 1800 mm
- głębokość całkowita 700 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 1620 mm
- głębokość siedziska 490 mm

### FOTEL FOT-1

- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 710 mm
- głębokość całkowita 700 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 540 mm
- głębokość siedziska 490 mm

## 7. MEBLE - typu FOT

Fotel jednoosobowy w kształcie kubekta. Rama wykonana z drewna litego, wzmocniana sklejką oraz płytą wiórową, pokryta pianką ciętą oraz ociepliną meblową. Gąbka siedziska o gęstości min. 35 kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 50mm, oparcie oklejone gąbką grubości min. 20 mm o gęstości min. 25kg/m<sup>3</sup>. Sofa pokryta tkaniną tapicerską łatwowmywalną o gramaturze nie mniej niż 380g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.



Wymagane wymiary i parametry (+/- 25mm)

- wysokość całkowita: 750 mm,
- szerokość całkowita: 690 mm,
- głębokość całkowita: 620 mm,
- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość siedziska: 500 mm,
- szerokość siedziska: 470 mm.

Sofy muszą posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022.